

WÄRMEPUMPEN

WÄRME
UND KÄLTE
INTELLIGENT
VERBUNDEN.



DAS HERZ DER FRISCHE



BITZER. KOMPETENZ UND INNOVATION.



KLIMATISIERUNG



WÄRMEPUMPEN



KÄLTETECHNIK



PROZESSKÜHLUNG



TRANSPORT

Wir streben bei BITZER immer nach größtmöglicher Energieeffizienz und Qualität. Als weltweit führendes unabhängiges Unternehmen in den Bereichen Kälte- und Klimatechnik, Prozesskühlung und Transport nutzen wir unsere weitreichende Erfahrung, um innovative Produkte und intelligente Lösungen anzubieten, die weltweit einen Mehrwert für unsere Partner und die Umwelt schaffen.

INHALT

» TRENDS UND HERAUSFORDERUNGEN

Seite 04–05

» ANWENDUNGSBEREICHE UND AUSFÜHRUNGEN

Seite 06–07

» KOMPONENTEN-ÜBERSICHT

Seite 08–09

» HUBKOLBENVERDICHTER

Seite 10–11

» SCROLLVERDICHTER

Seite 12–13

» KOMPAKTSCHRAUBENVERDICHTER

Seite 14–15

» WÄRMETAUSCHER UND DRUCKBEHÄLTER

Seite 16–17

» ELEKTRONISCHE PRODUKTE

Seite 18–19

» SOFTWARE, SERVICE UND TRAINING

Seite 20–23

WELT IM WANDEL. KÜHLEN UND HEIZEN WERDEN EINS.

Durch die globalen Megatrends wie Globalisierung, Urbanisierung und Digitalisierung sowie den Klimawandel und das Bevölkerungswachstum werden die Kühlung und das Heizen von Lebens- und Arbeitsumgebungen stark an Bedeutung gewinnen. Mit intelligenten und effizienten Lösungen bietet BITZER seinen Kunden hierbei entscheidende Wettbewerbsvorteile in einem wachsenden sowie wirtschaftlich und technologisch interessanten Markt.



KÄLTEMITTEL

Kompressionskälte- und -klimaanlagen und Wärmepumpen werden mit Kältemitteln betrieben, die einen wesentlichen Einfluss auf den Treibhauseffekt haben. Im sogenannten Kigali Amendment zum Montreal-Protokoll sind die internationalen Routen zur Umstellung auf Kältemittel mit geringerem Treibhauseffekt definiert. Die Europäische Union ist hier weltweit führend. BITZER bietet Produkte für alle wesentlichen Kältemitteltechnologien an. So können Hersteller von Kälte- und Klimaanlagen und Wärmepumpen immer genau die Komponenten einsetzen, die die vor Ort gültigen Regularien erfüllen.

URBANISIERUNG

2050 werden zirka 9,7 Mrd. Menschen auf der Erde leben. 70 Prozent von ihnen werden in Städten leben, die im Winter beheizt und im Sommer gekühlt werden müssen. Beide Funktionen werden in Klima- und Wärmepumpenanlagen kombiniert sein – ein gewaltiger Markt. Mit BITZER Produkten erhalten Hersteller von Kühl- und Heizsystemen die Möglichkeit, an diesem neuen Wärmepumpenmarkt zu partizipieren. Dazu tragen Komponenten bei, die sich durch ihre Eignung für verschiedene Kältemittel, unterschiedliche Temperaturniveaus, marktführende Energieeffizienz und intelligente Vernetzbarkeit auszeichnen.

WÄRMERÜCKGEWINNUNG

Weltweit sind zahlreiche Kälte- und Klimaanlagen Inselanwendungen ohne Anbindung an weitere Kühl- und Heiznetze, z. B. für die Nah- und Fernwärme. Durch die Einbindung einer Wärmerückgewinnung lässt sich die Effizienz des Gesamtsystems und damit die CO₂-Bilanz deutlich verbessern. Umgekehrt kann bei einem Überschuss an erneuerbarer Energie die Temperatur etwa eines Kühlhauses definiert heruntergefahren oder Eis in einem Eisspeicher aufgebaut werden und dadurch die überschüssige Energie thermisch gespeichert werden. Erfolgt die Einbindung über moderne Steuerungstechnik und intelligente Regelung bedarfsabhängig, spricht man auch von Sektorenkopplung und intelligenten Wärme-/Stromnetzen (Smart Grids). Mit Produkten wie Verdichtern, Wärmetauschern oder Elektronik für Wärmepumpen ist BITZER dabei ein wichtiger Baustein im Gesamtsystem.

NULL EMISSIONEN BIS 2050

International herrscht Konsens darüber, dass die Erwärmung der Erdatmosphäre auf unter 1,5°C begrenzt werden muss und dass dafür eine Umstellung von fossilen Energieträgern auf erneuerbare Energieträger erfolgen muss. Laut Europäischer Union soll bis 2050 CO₂-Neutralität erreicht werden. Ein Schlüsselfaktor ist die Wärmepumpentechnologie. BITZER Kunden profitieren von der forcierten Weiterentwicklung dieser Technologie – nicht zuletzt, weil die Energiewende als das größte Wirtschaftswachstumsprogramm aller Zeiten gilt. So soll die Installation von Wärmepumpen bis 2050 um das 10-Fache steigen.

VERBESSERTE ENERGIE- EFFIZIENZ

Um internationale Klimaziele zu erreichen, muss der eingesetzte Strom effizienter genutzt werden. BITZER steigert kontinuierlich die Energieeffizienz seiner Maschinen, um Kunden technisch zuverlässige und effizienteste Technologien zur Verfügung zu stellen. So werden die Hersteller von Kälte- und Klimaanlagen sowie Wärmepumpen in die Lage versetzt, hocheffiziente Kühl- und Heizsysteme zu bauen, die alle regionalen Energieeffizienzstandards und Gesetze erfüllen.

KREISLAUF- WIRTSCHAFT

Ziele der Kreislaufwirtschaft sind die Vermeidung von Abfall vor der Entstehung, das Recycling von Produkten (2nd life) und die Rückführung von Rohstoffen in den Kreislauf. BITZER bietet schon heute viele seiner Produkte als reparierbar an und ist damit Vorreiter. An unseren weltweiten GREEN POINT Servicenetzwerk-Standorten haben Kunden die Möglichkeit, Verdichter in Herstellerqualität reparieren oder werksüberholen zu lassen. Darüber hinaus analysieren BITZER Experten vor Ort Kühl- und Heizsysteme professionell und machen Vorschläge für die Effizienzoptimierung.

RICHTIG TEMPERIERT: EFFIZIENTE LÖSUNGEN FÜR GEBÄUDE UND INDUSTRIE.



Ob im Niedertemperaturbereich (ca. 35°C), bei Mitteltemperaturanwendungen (65°C) oder Hochtemperaturanlagen (>80°C) – Wärmepumpen mit BITZER Komponenten bieten immer hervorragende Effizienz und Leistung.

NIEDERTEMPERATUR

Niedertemperaturwärmepumpen mit BITZER Produkten erreichen Vorlauftemperaturen von 35°C und sorgen insbesondere in Fußbodenheizungen und bei der Betonkernaktivierung für Komfort und Wohlfühlatmosphäre. Sie zeichnen sich durch eine hohe Energieeffizienz bei niedrigen Kosten aus.

MITTELTEMPERATUR

Konstante Vorlauftemperaturen von rund 65°C bei bestmöglicher Energieeffizienz liefern Mitteltemperaturwärmepumpen mit BITZER Verdichtern und Komponenten. Sie sorgen zuverlässig für warmes Wasser etwa in Duschen, sanitären Einrichtungen und Schwimmbädern.

HOCH-/HÖCHSTTEMPERATUR

Hochtemperaturwärmepumpen (>80°C) werden im Prozessbereich z.B. in der Papier-, Lebensmittel-, Chemie- und Textilindustrie eingesetzt. Für den Höchsttemperaturbereich (>100°C) ergeben sich weitere industrielle Anwendungen wie Trocknungsprozesse oder die Erzeugung von Dampf für zahlreiche Prozesse, beispielsweise Sieden, Sterilisieren oder Pasteurisieren.

TECHNISCHE AUSFÜHRUNGEN VON WÄRMEPUMPEN

- // Luft-Luft-Wärmepumpe
- // Luft-Wasser-Wärmepumpe
- // Wasser-Wasser-Wärmepumpe
- // Kältesystem mit Wärmerückgewinnung
- // Reversibler Flüssigkeitskühlsatz (Kühlen oder Heizen)
- // Wärmepumpe mit Kühlfunktion (4-Leiter-System)

**EGAL FÜR WELCHE AUSFÜHRUNG, BEI BITZER
FINDEN SIE DIE PASSENDE VERDICHTER
UND KOMPONENTEN FÜR IHRE WÄRMEPUMPE.**

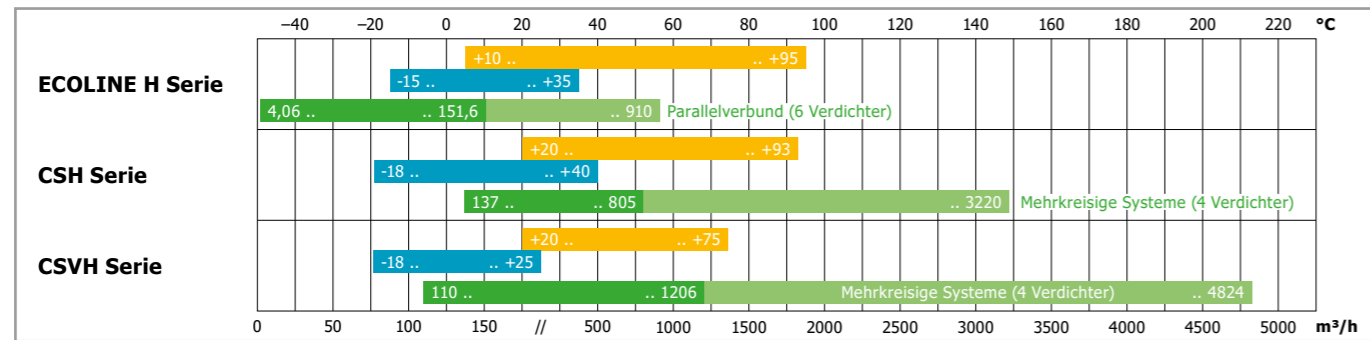
PASSENDE PRODUKTE FÜR WÄRMEPUMPEN.

VERDICHTER

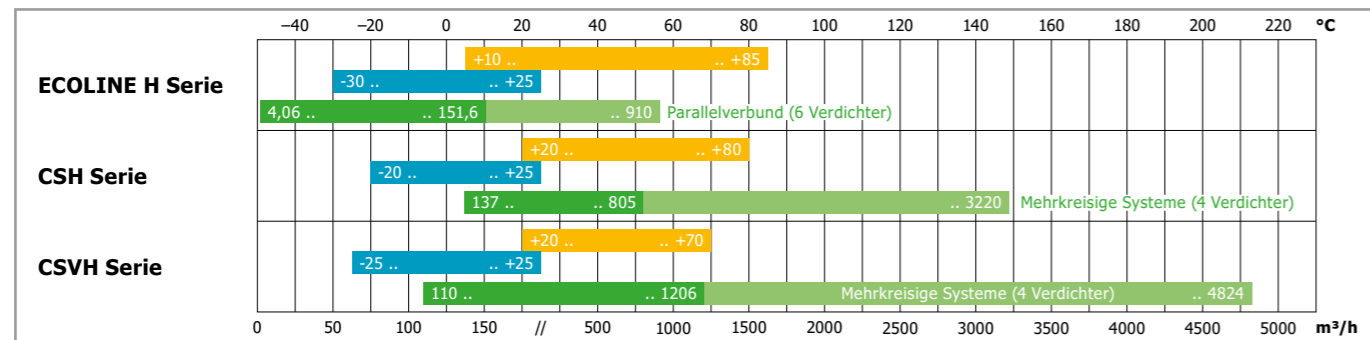
Mehr zu Komponenten-kombinationen unter bitzer.de/waermepumpen



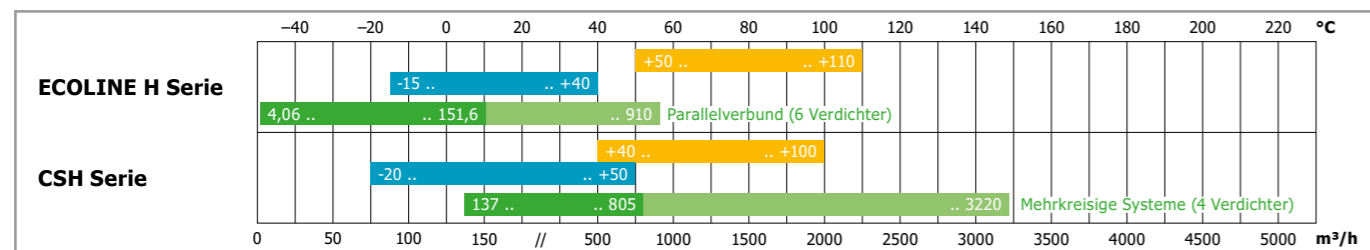
R1234ze(E)¹⁾ // R515B¹⁾



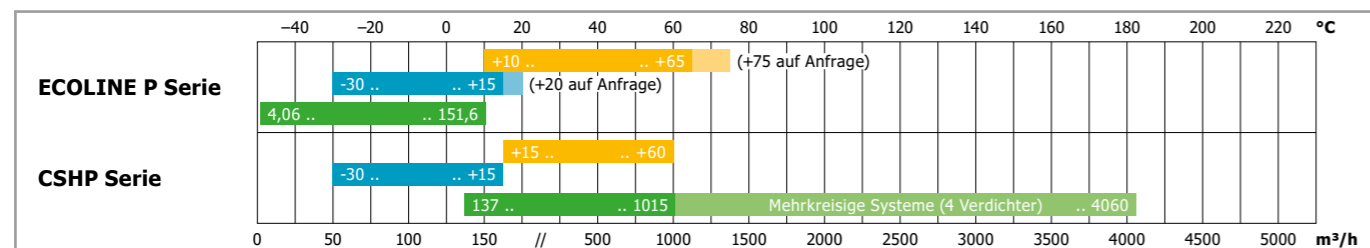
R134a¹⁾ // R1234yf¹⁾ // R450A¹⁾ // R513A¹⁾



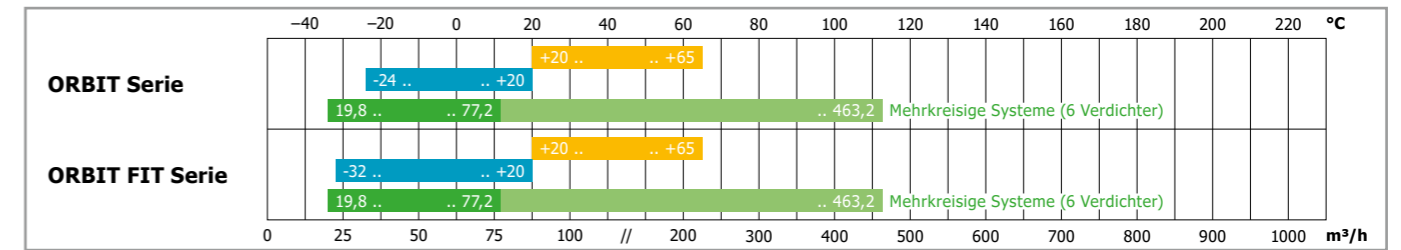
R245fa²⁾



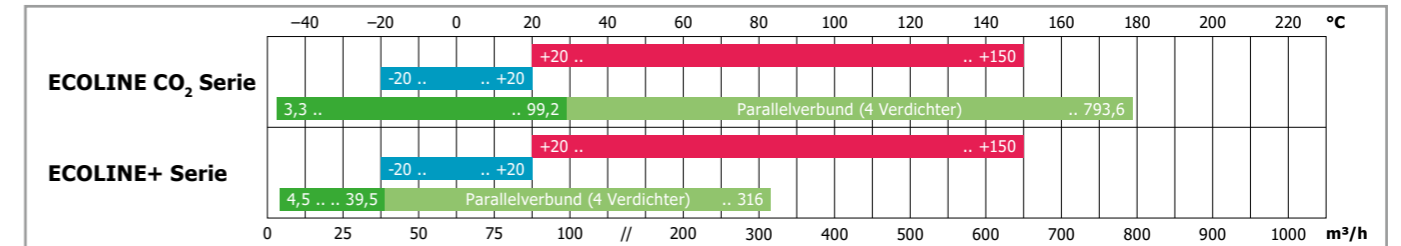
R290 (Propan)¹⁾



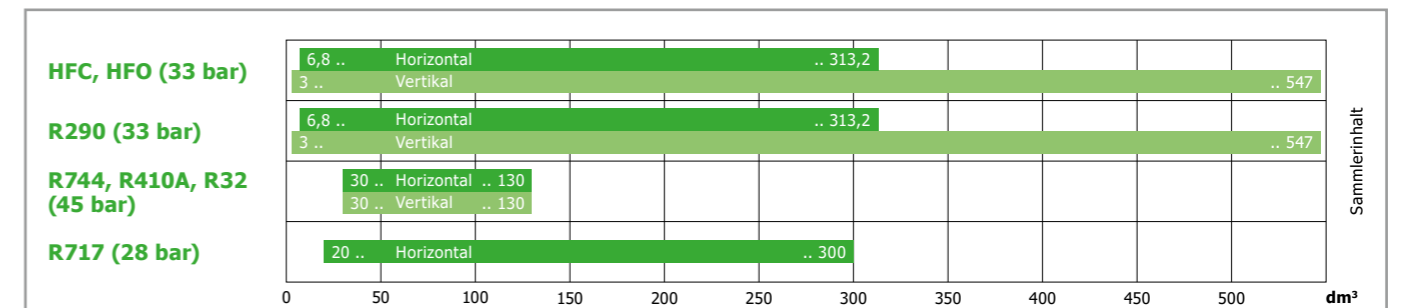
R410A¹⁾ // R452B¹⁾ // R454B¹⁾ // R32¹⁾



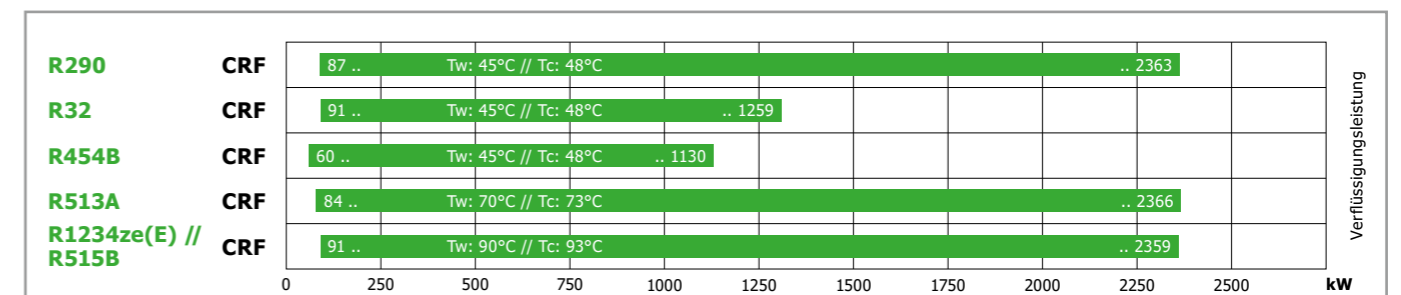
R744 (CO₂)¹⁾



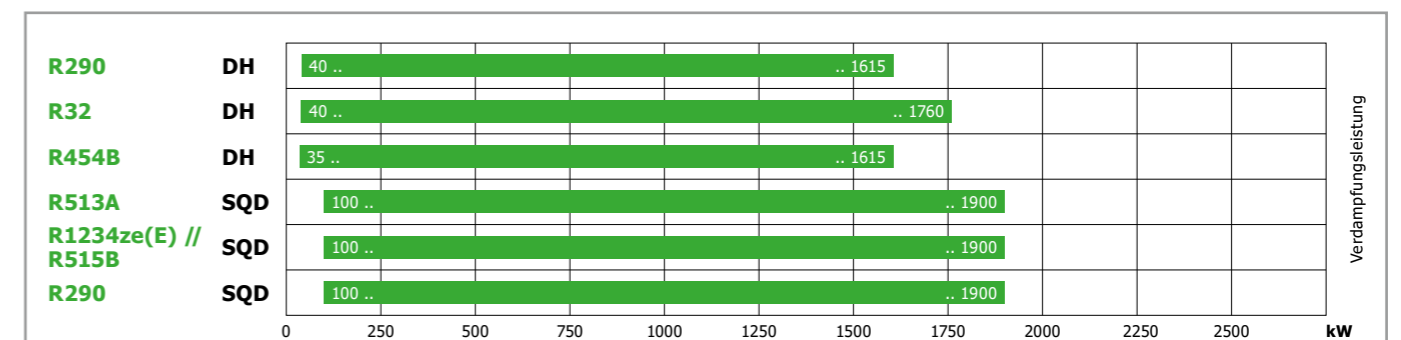
FLÜSSIGKEITSSAMMLER



WASSERGEKÜHLTE VERFLÜSSIGER

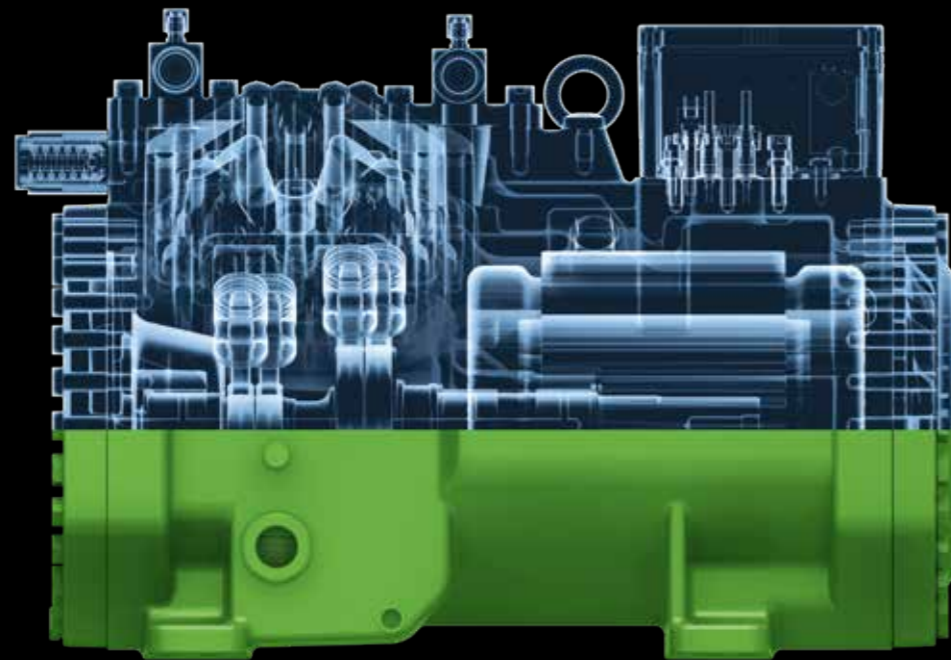


VERDAMPFER



¹⁾ Einsatzgrenzen siehe BITZER SOFTWARE. ■ Druckgastemperatur ■ Verflüssigungstemperatur ■ Verdampfungstemperatur ■ Fördervolumen Baureihe
²⁾ Auf Anfrage.

EFFIZIENT, FLEXIBEL, ZUKUNFTSSICHER



ECOLINE CO₂ UND ECOLINE+: HUBKOLBENVERDICHTER HALBHERMETISCHE BAUART

Die beiden Serien für das Kältemittel CO₂ können vielfältig eingesetzt werden. Sie bieten eine hohe Effizienz in Kühlsystemen mit Wärmerückgewinnung oder in Wärmepumpen und Flüssigkeitskühlsätzen. Systemabhängig werden unterschiedliche Temperaturniveaus, Heizleistungen und Jahresarbeitszahlen erreicht. Durch Verbandschaltung können Leistungen bis 2 MW erzielt werden.

- // Niedrige Betriebskosten bei Voll- und Teillast
- // Breiter Anwendungsbereich ermöglicht flexiblen Einsatz
- // Mechanische Leistungsregelung oder Antrieb mit variabler Geschwindigkeit
- // Langlebiges Produkt für eine langfristige Lösung
- // Natürliches Kältemittel CO₂

3,3 .. 99,2 m³/h bei 50 Hz, transkritisch



ECOLINE UND ECOLINE P: HUBKOLBENVERDICHTER HALBHERMETISCHE BAUART

Diese Baureihe ist breit einsetzbar. Sie bietet eine hohe Effizienz in Wärmepumpen und Flüssigkeitskühlsätzen. Je nach Ausführung werden unterschiedliche Temperaturniveaus, Heizleistungen und Jahresarbeitszahlen erreicht. Für die Anwendung mit Kohlenwasserstoff-Kältemitteln bietet BITZER die ECOLINE P Serie. Hier sind Verflüssigungstemperaturen von bis zu 85°C möglich.

- // Niedrige Betriebskosten bei Voll- und Teillast
- // Breiter Anwendungsbereich mit verschiedenen Kältemitteln ermöglicht flexiblen Einsatz
- // Mechanische Leistungsregelung oder Antrieb mit variabler Geschwindigkeit
- // Langlebiges Produkt für eine langfristige Lösung

4,1 .. 221 m³/h bei 50 Hz

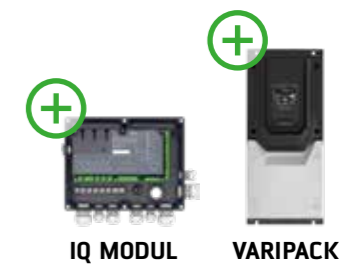
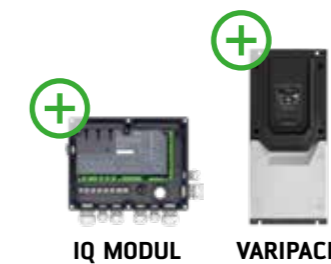
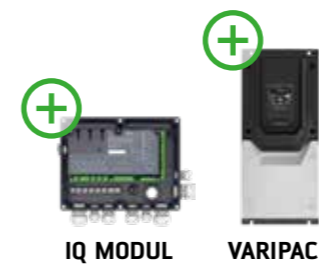


ECOLINE H: HUBKOLBENVERDICHTER HALBHERMETISCHE BAUART

Die ECOLINE H Baureihe ist speziell für die Anforderungen an hohe Verdampfungs- und Verflüssigungstemperaturen optimiert. Mit den Kältemitteln R1234ze(E) und R515B kann sie Verflüssigungstemperaturen von bis zu 95°C erreichen.

- // Optimiert für Hochtemperaturwärmepumpenanwendungen
- // Mechanische Leistungsregelung oder Antrieb mit variabler Geschwindigkeit
- // Spezieller Antrieb für Hochtemperaturwärmepumpenanwendungen

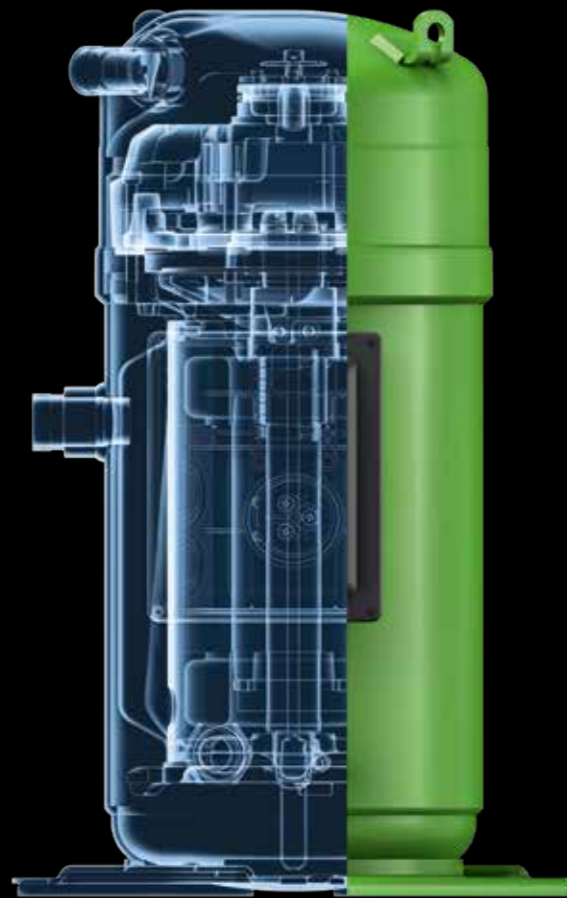
11,36 .. 221 m³/h bei 50 Hz



Mehr Informationen und weiterführende Dokumentation unter bitzer.de/waermepumpen



KOMPAKT, LEISTUNGSSTARK, UNIVERSELL



ORBIT: HERMETISCHE SCROLL- VERDICHTER

Die Verdichter sind für den Betrieb mit A1- (R410A) sowie Niedrig-GWP-Kältemitteln der A2L-Kategorie optimiert. Bei kompakter Bauform werden hohe Heizleistungen und Verflüssigungstemperaturen von bis zu 65°C erreicht. Jeder Verdichter kann zur punktgenauen Regelung mit einem Frequenzumrichter betrieben werden.

- // Für A1- und A2L-Kältemittel einsetzbar
- // Regelbar mit Frequenzumrichter
- // Einfache Einsatzbarkeit in Tandem- und Trioverbundsystemen
- // Niedrigster Schallpegel in seiner Leistungsklasse
- // Großer Anwendungsbereich

19,8 .. 77,2 m³/h bei 50 Hz
(im Verbund bis 232 m³/h)



VARIPACK



ORBIT FIT: HERMETISCHE SCROLL- VERDICHTER

Die Scrollverdichter mit Flexible Injection Technology (FIT) erreichen dank Economiserbetrieb neue Leistungs- und Effizienzlevel – vorteilhaft gerade bei hohen Temperaturdifferenzen (Luftwärmepumpe). Die jährlichen Betriebskosten der Wärmepumpe werden drastisch gesenkt. Jeder ORBIT FIT Verdichter lässt sich mit fester Drehzahl oder Frequenzumrichter betreiben.

- // Für A1- und A2L-Kältemittel einsetzbar
- // Niedrige Betriebskosten selbst bei hohen Temperaturunterschieden dank ECO-Betrieb
- // Steigerung der Verflüssigerleistung
- // Regelbar mit Frequenzumrichter
- // Größerer Anwendungsbereich

19,8 .. 77,2 m³/h bei 50 Hz
(im Verbund bis 232 m³/h)



VARIPACK



BITZER ADVANCED HEADER TECHNOLOGY: ROHRLEITUNGSSYSTEM

Dank BAHT lassen sich alle ORBIT Serien in Tandem- und Trioverbundsystemen parallel schalten – sogar unterschiedliche Verdichterbaugrößen. BAHT sorgt für die richtige Ölverteilung. Zudem wird so eine höhere Heizleistung erzielt. Die Regelung der Heizleistung wird einfacher, die Teillasteffizienz steigt. Auch der Einsatz von Frequenzumrichtern ist möglich.

- // Kombinierbar mit jeder ORBIT Serie
- // Einfacher Aufbau eines Tandem- und Trioverbundsystems ohne aktives Ölmanagement
- // Unterschiedliche Baugrößen von Verdichtern können miteinander kombiniert werden
- // Betrieb mit Frequenzumrichter möglich

39,6 .. 154,4 m³/h bei 50 Hz

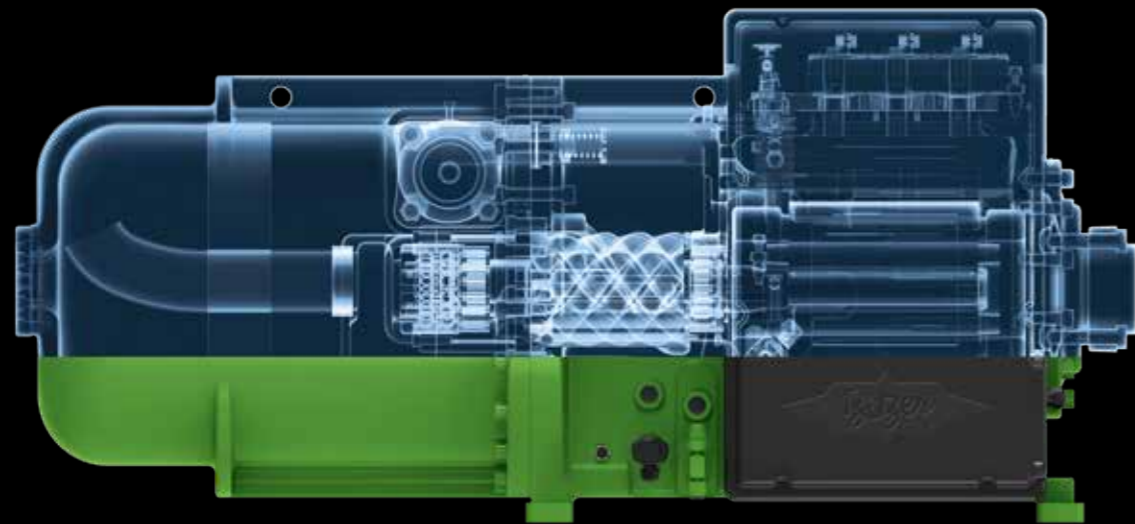


VARIPACK

Mehr Informationen und weiterführende Dokumentation unter bitzer.de/waermepumpen



VARIABEL, KOMPAKT, DIGITAL



CSH: KOMPAKTSCHRAUBEN- VERDICHTER

Die CSH Serie – großer Anwendungsbereich, branchenführende Effizienz in Wärmepumpen und Flüssigkeitskühlsätzen. Je nach Ausführung werden unterschiedliche Temperaturniveaus, Heizleistungen und Jahresarbeitszahlen erreicht. Das Verdichtermodul SE-i1 ermöglicht die komfortable Überwachung und Einbindung in das BITZER DIGITAL NETWORK.

- // Vielfältige Kältemittel einsetzbar
- // Einfache Systemintegration durch kompakte Bauart
- // Komfortable Leistungsregelung und Anlaufentlastung
- // Option: Economiser-Betrieb für höhere Heizleistungen und verbesserte Effizienz

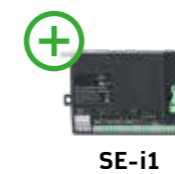
Verflüssigungstemperaturen bis zu 80°C möglich mit R134a, R1234yf, R513A, R450A
Verflüssigungstemperaturen bis 93°C möglich mit R1234ze(E) und R515B

CSVH: KOMPAKTSCHRAUBEN- VERDICHTER MIT INTEGRIERTEM FREQUENZUMRICHTER

CSVH heißt höchste Effizienz in Flüssigkeitskühlsätzen und Wärmepumpen. Mit integriertem Frequenzumrichter für einen großen Anwendungs- und Regelbereich sowie eine exakte Temperaturführung. Die kompakte Bauart vereinfacht die Systemintegration. Plus: volle IQ Funktionalität und Einbindung in das BITZER DIGITAL NETWORK.

- // Einfache Systemintegration durch kompakte Bauart
- // Hocheffiziente Drehzahlregelung
- // Breiter Modulationsbereich: 15 .. 100 Prozent
- // Option: Economiser-Betrieb für höhere Heizleistungen und verbesserte Effizienz
- // IQ Funktionalität mit Modbus-Schnittstelle

Verflüssigungstemperaturen bis zu 70°C möglich mit R134a, R1234yf, R513A, R450A
Verflüssigungstemperaturen bis 75°C mit R1234ze(E) und R515B



Mehr Informationen und weiterführende Dokumentation unter bitzer.de/waermepumpen



WIRTSCHAFTLICH, VIELSEITIG, ANPASSUNGSFÄHIG



CRF: WASSERGEKÜHLTE VERFLÜSSIGER

Die CRF Serie ist ideal für die Produktion von Wasser mit einer Temperatur von bis zu 90°C im Heizleistungsbereich von 100 bis 2500 kW. Die CRF Verflüssiger sind für alle HFKW, HFO, HFKW/HFO-Gemische sowie für Propan und Ammoniak zugelassen. Für eine höhere Effizienz können sie mit extrem kleinen Temperaturunterschieden zwischen Kältemittel und Heizmedium arbeiten. Es stehen verschiedene Rohrmaterialien für unterschiedliche Sekundärflüssigkeiten bereit.

- // Drei Standardrohrängen
- // Sehr kleine Temperaturdifferenzen zwischen Kältemittel und Heizmedium möglich
- // Verschiedene Rohrmaterialien
- // Reinigbare Wasserseite

Verflüssigungsleistung bis 2500 kW,
Wassertemperatur bis 90°C

SQD // DH: VERDAMPFER

SQD heißt maximale Leistung auf der Quellenseite mit Verdampferleistungen von 100 bis 2000 kW. Dank patentiertem Kältemittelverteilungssystem und quadratischer Bauweise bietet SQD die niedrigstmögliche Temperaturdifferenz zwischen Kältemittel und Heizmedium seiner Klasse. Das 2-Pass-Design des DH Verdampfers ermöglicht das Herausziehen des Rohrbündels zur Reinigung und Wartung. DH steht für Zuverlässigkeit, hohe Belastbarkeit und Flexibilität in der Anpassung der Rohrmaterialien an unterschiedliche Medien.

- // Maximale Effizienz der Wärmepumpe
- // Verschiedene Rohrmaterialien
- // Herausziehbares Rohrbündelpaket
- // Austauschbares Rohrbündel
- // Kompatibilität mit HFKW-, HFO-, HFKW/HFO-Gemischen und Propan

Verdampferleistung bis 2000 kW,
Wassertemperatur bis 90°C (DH)

F/FS: FLÜSSIGKEITSSAMMLER

F/FS-Flüssigkeitssammler werden in Wärmepumpen mit großen Kältemittelmassenstromschwankungen eingesetzt. Sie sind für HFKW-, HFO-, HFKW/HFO-Gemische, Propan, Ammoniak und Kohlendioxid zugelassen. Sie können vertikal (bis 320 dm³) oder horizontal (bis 550 dm³) in das Heizsystem integriert werden. Es sind Auslegungsdruckstufen von 28, 33 und 45 bar verfügbar.

- // Zugelassen für vielfältige Kältemittel
- // Inklusive Schauglas und Absperrventil am Kältemittelaustritt
- // Verschiedene Auslegungsdruckversionen verfügbar

Sammlerinhalt bis 550 dm³,
maximal zulässiger Druck bis 45 bar



Mehr Informationen und weiterführende Dokumentation unter bitzer.de/waermepumpen



ALLES SICHER! MIT DEN RICHTIGEN KOMPONENTEN.

BITZER bietet die passenden Komponenten zur Leistungsregelung, Betriebssicherheit und Ansteuerung. Die Start-/Stop-Sequenzen können somit reduziert und Kosten eingespart werden. Für einen optimalen Support zur Inbetriebnahme und Datenanalyse steht die BEST SOFTWARE kostenfrei zur Verfügung. Der Aufbau der Software ist für alle Produkte ähnlich, intuitiv und einfach im Handling. Über die Anbindung an das BITZER DIGITAL NETWORK (BDN) ergeben sich viele weitere Möglichkeiten.



VARIPACK

Die VARIPACK Baureihe von BITZER ist optimal auf den Betrieb mit unseren Verdichtern abgestimmt. Die Handhabung ist intuitiv und die Inbetriebnahme mit geringem Aufwand möglich. Die Auslegung in Kombination mit dem Verdichter ist in der BITZER SOFTWARE einfach möglich. Die BEST SOFTWARE steht für die Konfiguration und den sicheren Betrieb zur Verfügung.

IQ MODUL

Das optimal auf unsere Produkte abgestimmte IQ MODUL von BITZER macht unsere Verdichter zu intelligenten Lösungen. Es unterstützt sowohl unsere halbhermetischen Hubkolbenverdichter als auch unsere Schraubenbaureihen CSW105, HS.95 und OS.95. Die Ansteuerung der Verdichter, die Überwachung der Funktionen und die Möglichkeit der mechanischen Leistungsregelung sind über das Modul möglich. Zusammen mit der BEST SOFTWARE ist eine kundenindividuelle Lösung garantiert.



SCHUTZ- UND MONITORING-MODUL

Das SE-i1 ist ein intelligentes Schutz- und Monitoring-Modul zur Überwachung der BITZER Schraubenverdichterserien CS und HS. Überwacht werden sowohl Motor- und Druckgastemperatur als auch Systemdrücke, Phasen und Drehrichtung. Die erfassten Daten können über Modbus vom Modul an die Systemsteuerung kommuniziert werden. Somit ist der Verdichter perfekt geschützt und der Betrieb sichergestellt.

BITZER ELEKTRONISCHE STEUERLÖSUNGEN

Die konfigurierbaren, vorprogrammierten Wärmepumpenregler ermöglichen die Ansteuerung von vielen verschiedenen Wärmepumpenanlagen. Sie wurden speziell für private und gewerbliche Wärmepumpen entwickelt, um stets ein optimales Raumklima zu gewährleisten und den Betrieb der Wärmepumpe zu optimieren – um Zeit, Kosten und Energie zu sparen. Darüber hinaus bietet BITZER eine Steuerungsplattform mit intuitiven Touch-Displays, Apps, Cloud-Lösungen, Sensoren und Zubehör. Elektronische Produkte von BITZER sind einfach und intuitiv zu integrieren und sorgen für einen zuverlässigen Betrieb, eine schnelle Installation sowie eine höhere Systemzuverlässigkeit.



Mehr Informationen und weiterführende Dokumentation unter bitzer.de/waermepumpen



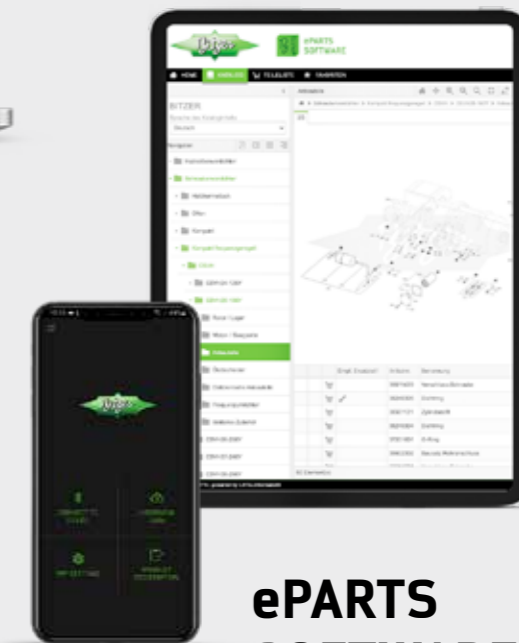
DIREKT UND EINFACH: DIGITALER SUPPORT FÜR IHRE WÄRMEPUMPE.



BITZER SOFTWARE

DIE RICHTIGEN PRODUKTE WÄHLEN UND
DETAILLIERTERE TECHNISCHE DATEN FINDEN.

Die online und als Download-Version verfügbare BITZER SOFTWARE unterstützt Sie bei der Auswahl des passenden BITZER Produkts aus unserer umfangreichen und flexiblen Produktpalette.



ePARTS SOFTWARE

PASSENDE ERSATZTEILE EINFACH FINDEN.

Mit unserem kostenfreien Tool finden Sie schnell und einfach die passenden Ersatzteile für unsere Produkte. Die Teile sind nach Modellreihen gelistet und werden als einfache, zoombare Explosionszeichnung angezeigt.

BEST APP UND BEST SOFTWARE

IHRE BITZER IQ PRODUKTE MIT NUR
EINEM SOFTWARE-TOOL BEDIENEN.

BEST bietet umfassenden Zugriff auf alle Betriebsdaten und Parameter. Die intuitive Benutzeroberfläche liefert einen vollständigen Überblick über den Betriebsstatus inklusive Datenaufzeichnung für die einfache Wartung und Instandhaltung.



BITZER DIGITAL NETWORK

MIT IHREN BITZER PRODUKTEN VERBUNDEN.

Das BITZER DIGITAL NETWORK bietet Ihnen einfachen Zugang zu wertvollen digitalen Services rund um BITZER Produkte für Kälte- und Klimatechnik. So erhalten Sie wichtige Produkt- und Anwendungsinformationen zu allen von Ihnen verwendeten BITZER Produkten wie beispielsweise Datenanalysen und Verdichterbetriebsberichte und außerdem verwertbare Erkenntnisse, mit denen Sie die wichtigsten Aspekte der Kühlsysteme optimieren können.

- // 360-Grad-Produktinformation
- // Nachverfolgung von Wartungsmaßnahmen
- // Betriebsbericht
- // Echtzeitdaten
- // Benachrichtigung

Mehr Informationen und weiterführende Dokumentation unter bitzer.de/waermepumpen



WELTWEITER SERVICE

NAH DRAN, WENN ES DARAUFG ANKOMMT.

B-SAFE UND B-READY

Mit B-SAFE unterstützen wir Sie bereits in der Frühphase der Inbetriebnahme. Zusätzlich bieten wir verschiedene Optionen zur Verlängerung der Gewährleistung an. Mit B-READY begleiten wir Sie auf Wunsch über den gesamten Produktlebenszyklus. Das hilft Ihnen, Ausfallzeiten zu vermeiden, die Lebensdauer zu verlängern, Ihre Investitionen zu schützen und Systeme an neue Umwelt- und Effizianzorderungen anzupassen.



B-SAFE

- // Gewährleistungsverlängerung um bis zu fünf Jahre
- // Kostenlose 1-jährige Gewährleistungsverlängerung für BITZER IQ Produkte
- // Unterstützung bei der Inbetriebnahme für hervorragende Ergebnisse



B-READY

- // Überprüfungsservice für erhöhte Lebensdauer
- // Nachrüstlösungen für sichere Investitionen
- // Kältemittelkonformität und Strategieberatung



ORIGINALERSATZTEILE

Ausgiebig getestet und gemeinsam mit den Produkten entwickelt, erfüllen BITZER ORIGINAL SPARE PARTS höchste Qualitätsstandards. Die benötigten Komponenten können Sie besonders einfach mit der kostenlosen ePARTS SOFTWARE von BITZER auswählen. Bei einer Vielzahl unserer Produkte kann deren Echtheit mithilfe der SPOT APP überprüft werden.

SERVICENETZWERK

Das globale Servicenetzwerk umfasst über 50 GREEN POINT Standorte. Unsere Fachkräfte warten, überholen und reparieren BITZER Verdichter und tauschen Verschleißteile sowie sicherheitsrelevante Teile aus. BITZER Originalersatzteile und Öle sind hier ab Lager erhältlich. Die hochkompetenten Techniker sorgen dafür, dass der Servicezyklus immer präzise und perfekt ausgeführt wird.

Über 70 autorisierte Servicecenter (ASC) und mehrere autorisierte Ersatzteil- und Ölhändler ergänzen das GREEN POINT Netzwerk und stellen sicher, dass BITZER immer in Ihrer Nähe ist – ORIGINAL SPARE PARTS weltweit.



Green Point®
A SERVICE BY BITZER GROUP



WERTVOLLES WÄRMEPUMPENWISSEN

WILLKOMMEN IN DER SCHAUFLER ACADEMY!

In der SCHAUFLER Academy, dem internationalen Seminar- und Schulungszentrum von BITZER, finden Sie Seminare und Schulungen zu Themen wie Wärmepumpen, Kältetechnik und Klimatisierung sowie alternativen Kältemitteln. Nicht nur Service- und Installationsfachkräfte, sondern auch Projektgenieure und Fachplaner sprechen wir mit unserem Schulungsprogramm an.

Die SCHAUFLER Academy bietet Ihnen Schulungen in kleinen Gruppen mit theoretischen Inhalten, aber auch praktischen Übungen an realitätsnahen Anlagen an. Dabei stehen Ihnen erfahrene Trainer aus unserer Anwendungsberatung für Fragen aller Art gerne zur Seite. Wir freuen uns auf Sie.



Besuchen Sie uns online und buchen Sie Ihre Schulung:
trainings-events.bitzer.de



IMMER IN IHRER NÄHE. WELTWEIT EINMALIGE
PRODUKTLÖSUNGEN UND SERVICE VON BITZER.



BITZER Kühlmaschinenbau GmbH
Peter-Schaufler-Platz 1 // 71065 Sindelfingen // Germany
Tel +49 7031 932-0 // Fax +49 7031 932-147
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Änderungen vorbehalten // 80007601 // 04.2022